

OPERADOR/A ENVASADO

¿Buscas aprender en un entorno automatizado y dinámico? ¿Te gustaría conocer el proceso de elaboración de la cerveza? ¡Esta es tu oportunidad! En Damm, estamos buscando mujeres y hombres para incorporarse en nuestra fábrica del Prat de Llobregat.

Integrado/a en el **área de Envasado**, tu **principal misión consistirá** en supervisar el funcionamiento de la zona del tren, con el objetivo de conseguir el nivel de producción prevista con la calidad requerida y dentro de los estándares de Seguridad establecidos.

¿Qué retos te proponemos?

Entre las funciones a desarrollar durante el desempeño de tu rol destacarían:

- Realizarás el control de la maquinaria de tu zona de trabajo para asegurar el nivel de producción y calidad requeridos, trabajando de acuerdo con los procedimientos de operación definidos y cumpliendo con las normas de seguridad establecidas.
- Asegurarás el suministro de materiales a las máquinas que lo precisen para garantizar el funcionamiento continuo del proceso.
- Controlarás los indicadores de proceso e informarás de todas las operaciones de producción en el sistema informático MES: Gestión de Ordenes de Fabricación, justificación y/o reclasificación de las causas de paro de la maquinaria, identificación de tiempos de cambio de formato y/o limpieza y realización de los autocontroles de calidad requeridos en cada momento.
- Mantendrás el orden y la limpieza de la zona de trabajo asignada y realizarás las tareas de mantenimiento autónomo y gestión de recursos.
- Velarás por el buen funcionamiento y conservación de los equipos, herramientas y/o materiales a tu cargo, reportando cualquier incidencia que pueda afectar a la operativa de la planta.

Información de interés

- Horario por turnos rotativos; mañana, tarde y noche que rotan de forma quincenal.
- Disponibilidad de trabajo fines de semana.
- Tipología de contrato: Eventual



OPERADOR/A ENVASADO

- Formación interna inicial de 15 días en Calidad, carretillas y en la maquinaria de las propias instalaciones.

Habilidades y competencias necesarias para el puesto de trabajo:

- Seguridad
- Operatividad
- Rigor
- Precisión
- Trabajo en equipo
- Nuestros valores LIVE: Loyalty, Innovation, Customer Value, Energy.

¿Qué es necesario para el desarrollo de esta posición?

- Formación: imprescindible CFGS o FP II en especialidades industriales (Electricidad, Automatización Industrial, Electrónica...)
- Experiencia: valorable experiencia de 6 meses a 1 año trabajando en procesos de producción industriales y/o líneas de envasado (sectores alimentación y bebidas, químico, automoción...)

¿Qué más te ofrecemos?

- Trabajarás con grandes profesionales en equipos dinámicos, con las marcas preferidas por nuestros consumidores, y para seguir creciendo con nosotros de una forma sostenible.
- Contarás con servicio de comedor.
- Tendrás descuentos en la compra de nuestros productos.
- Dispondrás de Parking dentro del recinto.

